



Техническое описание 4401.0000.0000

7 октября 2024 г., 22:03



Оборудование игровой площадки в установленном виде длиной не менее 7510 мм, шириной не менее 6000 мм и высотой не менее 2290 мм. Изделие состоит из:

► **Закладные** (3 шт)

Длина 440 (± 5) мм, ширина 50 (± 5) мм и высота 50 (± 5) мм. Должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной 2 мм.

► **Закладные детали** (8 шт)

Длина 580 (± 10) мм, ширина 50 (± 5) мм и высота 50 (± 5) мм. Должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 32 мм, стального листа толщиной не менее 2 и 4 мм.

► **Закладные детали** (24 шт)

Длина 750 (± 10) мм, ширина 120 (± 5) мм и высота 100 (± 5) мм. В нижней части опорные стойки оборудования должны иметь металлические закладные, выполненные из гнутого профиля сечением не менее 80x80x3 мм и стального листа толщиной не менее 2 мм.

► **Ограждение площадки с поручнем**

Длина 700 (± 10) мм, ширина 170 (± 5) мм и высота 20 (± 5) мм. Изготовлено из березовой фанеры толщиной 18 мм.

► **Подвесной мостик**

Должен быть установлен между башнями. Несущие горизонтальные балки и перила мостика

должны быть выполнены из бруса хвойных пород древесины сечением не менее 100х50мм. Вертикальные подвесы и горизонтальные страховочные канаты мостика должны быть выполнены из комбинированного каната диаметром не менее 16мм, места сплетения вертикальных и горизонтальных канатов должны быть механически скреплены специальными крепежом. Площадки качающегося подвеса мостика в количестве 3 шт должны быть выполнены из ламинированной березовой фанеры, толщиной не менее 21мм. Площадки качающегося подвеса мостика и горизонтальные перила мостика должны иметь надежное механическое крепление к вертикальным канатным подвесам мостика. Состоит из двух составных частей:

- **мостик**

Длина 2170 (± 25) мм, ширина 550 (± 10) мм и высота 120 (± 5) мм.

- **подвес мостика**

Длина 2200 (± 25) мм, ширина 770 (± 10) мм и высота 670 (± 10) мм.

- **Стяжки (2 шт)**

Длина 510 (± 10) мм, ширина 140 (± 5) мм и высота 70 (± 5) мм. Стяжка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм

- **Стяжка**

Длина 760 (± 10) мм, ширина 550 (± 10) мм и высота 100 (± 5) мм. Стяжка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм

- **Стяжка**

Длина 1000 (± 10) мм, ширина 760 (± 10) мм и высота 100 (± 5) мм. Стяжка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм

- **Стяжка**

Длина 760 (± 10) мм, ширина 550 (± 10) мм и высота 100 (± 5) мм. Стяжка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм

- **Шест с винтовой спиралью**

Состоит из одной составной части:

- **шест со спиралью**

Длина 2100 (± 25) мм, ширина 720 (± 10) мм и высота 640 (± 10) мм. Дугообразный каркас шеста и спираль должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 4 мм. Вверху шест прикрепляется к опорным стойкам, внизу крепится к закладному элементу.

Для изготовления деревянных деталей должна использоваться древесина хвойных пород. Деревянные детали оборудования должны быть тщательно отшлифованы.

Все края и углы фанерных элементов должны иметь ошлифованные края и плавные радиусы скругления не менее 6 мм.

Все деревянные и фанерные элементы должны быть окрашены экологическими атмосферостойкими красками не менее 3-х слоёв. Антикоррозионное и декоративное покрытие элементов из древесины должно быть выполнено:

- водно-дисперсионная глянцевая эмаль Flora FW550 или эквивалент;
- пропитка лессирующая FW333 или эквивалент;
- водно-дисперсионный высокоглянцевый лак Flora FW558 или эквивалент.

Все металлические элементы и комплектующие должны быть окрашены полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88.

Оборудование должно собираться на оцинкованные крепежные метизы, на все выступающие концы болтовых соединений должны быть установлены пластиковые защитные колпачки со съёмными заглушками. Крепление элементов оборудования, должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов.

Оборудование должно иметь паспорт изделия, схему сборки и установки, сертификат соответствия и экспертное заключение.

На оборудование игровой площадки должна быть установлена идентификационная табличка, содержащая информацию:

- наименование и адрес изготовителя;
- год введения в эксплуатацию;
- обозначение оборудования по ГОСТу.

Табличка и её покрытие выполнены из атмосферостойких материалов согласно ГОСТ 2.201-80.