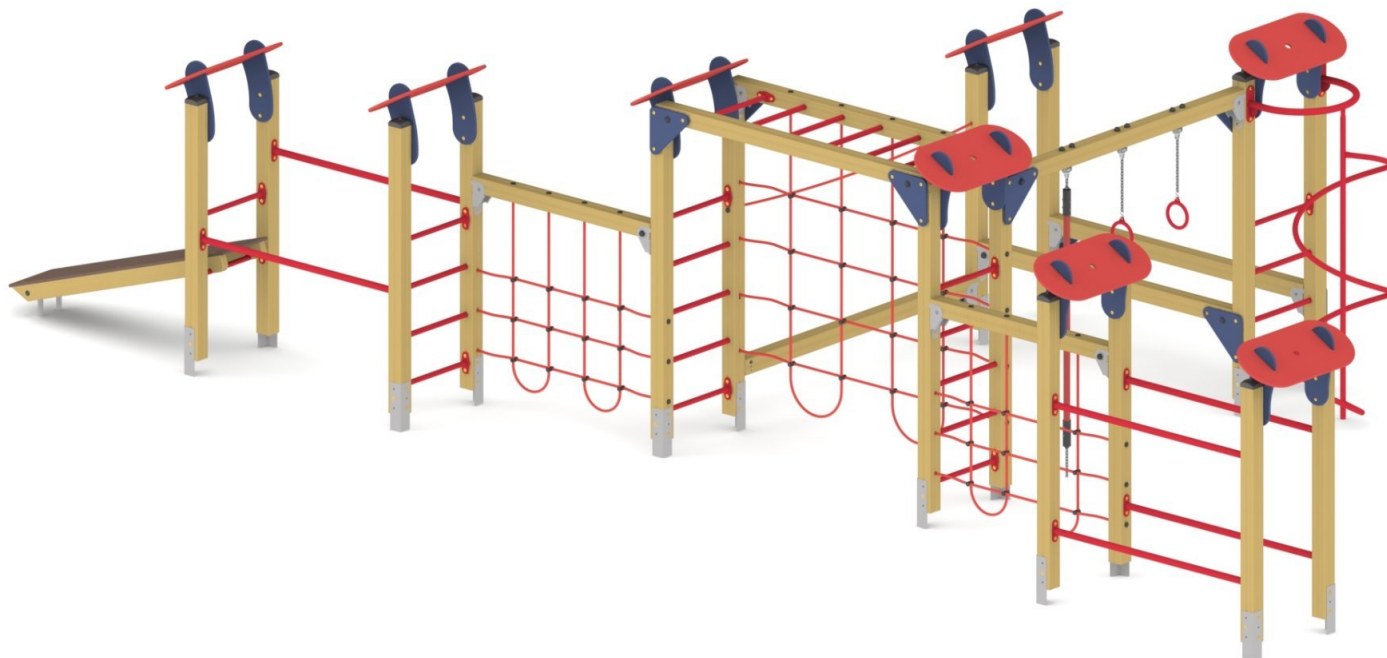




Техническое описание 7818.0000.0000

27 ноября 2024 г., 22:06



Оборудование детской спортивной площадки в установленном виде длиной не менее 10130 мм, шириной не менее 4390 мм и высотой не менее 2340 мм. Изделие состоит из:

► **Закладная**

Длина 450 (± 5) мм, ширина 200 (± 5) мм и высота 200 (± 5) мм. Закладной элемент с цепным участком с обеспечивающим натяжение элемента при креплении анкера в грунт. Изготовлен из цепи металлической оцинкованной короткозвенной с диаметр прутка не менее 6 мм и круга стального толщиной 12 мм.

► **Закладная**

Длина 440 (± 5) мм, ширина 50 (± 5) мм и высота 50 (± 5) мм. Должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной 2 мм.

► **Закладные детали (16 шт)**

Длина 750 (± 10) мм, ширина 120 (± 5) мм и высота 100 (± 5) мм. В нижней части опорные стойки оборудования должны иметь металлические закладные, выполненные из гнутого профиля сечением не менее 80x80x3 мм и стального листа толщиной не менее 2 мм.

► **Крыши (8 шт)**

Все элементы крыши должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры. Состоит из двух составных частей:

- **опоры крыши** (2 шт)

Длина 500 (± 5) мм, ширина 200 (± 5) мм и высота 20 (± 5) мм.

- **плоскость крыши**

Длина 900 (± 10) мм, ширина 400 (± 5) мм и высота 20 (± 5) мм.

- **Перекладки** (14 шт)

Длина 710 (± 10) мм, ширина 30 (± 5) мм и высота 30 (± 5) мм. Перекладка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм.

- **Стяжки** (11 шт)

Длина 550 (± 10) мм, ширина 140 (± 5) мм и высота 70 (± 5) мм. Стяжка должна быть выполнена из металлической трубы диаметром 32 мм и стального листа толщиной не менее 3 мм.

- **Шест с винтовой спиралью**

Состоит из одной составной части:

- **шест со спиралью**

Длина 2100 (± 25) мм, ширина 720 (± 10) мм и высота 640 (± 10) мм. Дугообразный каркас шеста и спираль должны быть выполнены из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и стального листа толщиной не менее 4 мм. Вверху шест прикрепляется к опорным стойкам, внизу крепится к закладному элементу.

Для изготовления деревянных деталей должна использоваться древесина хвойных пород. Деревянные детали оборудования должны быть тщательно отшлифованы.

Все края и углы фанерных элементов должны иметь ошлифованные края и плавные радиусы скругления не менее 6 мм.

Все деревянные и фанерные элементы должны быть окрашены экологическими атмосферостойкими красками не менее 3-х слоёв. Антикоррозионное и декоративное покрытие элементов из древесины должно быть выполнено:

- водно-дисперсионная глянцевая эмаль Flora FW550 или эквивалент;
- пропитка лессирующая FW333 или эквивалент;
- водно-дисперсионный высокоглянцевый лак Flora FW558 или эквивалент.

Все металлические элементы и комплектующие должны быть окрашены полимерно-порошковым покрытием по ГОСТ 9.410-88.

Оборудование должно собираться на оцинкованные крепежные метизы, на все выступающие концы болтовых соединений должны быть установлены пластиковые защитные колпачки со съёмными заглушками. Крепление элементов оборудования, должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов.

Оборудование должно иметь паспорт изделия, схему сборки и установки, сертификат соответствия и экспертное заключение.

На оборудование детской спортивной площадки должна быть установлена идентификационная табличка, содержащая информацию:

- наименование и адрес изготовителя;
- год введения в эксплуатацию;

- обозначение оборудования по ГОСТу.

Табличка и её покрытие выполнены из атмосферостойких материалов согласно ГОСТ 2.201-80.